



CHATSWORTH
PRODUCTS

Contenedores Industriales RMR®



[chatsworth.com.co](https://www.chatsworth.com.co)

La Base de la Transformación Digital

A medida que la conectividad evoluciona para admitir la Internet de las cosas (IoT) y la IoT industrial, las empresas enfrentan nuevos desafíos. Sus redes de TI deben extenderse a plantas de fabricación, almacenes y otros ambientes no tradicionales. Estos ambientes requieren contenedores que protejan los equipos sensibles de los elementos ambientales y objetos extraños. Con casi 30 años de experiencia en diseño y fabricación de contenedores, *Chatsworth Products* (CPI) ofrece una línea completa de contenedores diseñados para proteger los equipos en estos ambientes. Esta línea de Contenedores Industriales RMR® forma la base de la transformación digital.

Características Excepcionales de Fabricación a Pedido

En este ambiente competitivo, los procesos optimizados y la atención a los detalles son las capacidades que se necesitan para mantener el liderazgo. CPI está bien posicionado para actuar como su socio comercial y creará contenedores personalizados para que pueda proporcionarles a sus clientes lo que necesitan, cuando lo necesitan.

A Tiempo y Sin Salirse del Presupuesto

En CPI, sabemos lo que se necesita para cumplir con los requisitos del proyecto a tiempo y dentro del presupuesto. Estamos especialmente preparados para responder a sus necesidades específicas con plazos de entrega competitivos y montaje del producto que le darán una ventaja competitiva.

Listo para la Integración de Sistemas

Enviaremos su contenedor industrial listo para la instalación de los equipos, para que pueda enfocarse en el diseño y la integración del sistema.



Su Fuente Confiable para Soluciones de Contenedores Industriales

Los ambientes no acondicionados como plantas de fabricación, granjas agrícolas, depósitos y muelles de carga a menudo contienen líneas de producción automatizadas y complejas con equipos eléctricos y electrónicos sensibles y costosos; y también contienen equipos de red para conectar máquinas, sensores y terminales de operadores. Utilice los Contenedores Industriales RMR® para crear espacios seguros para proteger sus equipos.

Certificación de Terceros

Los Contenedores Industriales RMR brindan grados de protección UL® Tipo 4 (IP66) y UL Tipo 12 (IP55) y NEMA Tipo 4X, lo que significa que cumplen estrictos requisitos de diseño para certificar que sus equipos sensibles de TI, control y eléctricos de automatización están protegidos contra objetos sólidos (como polvo y suciedad) y líquidos no corrosivos (como agua y goteo de aceite). La certificación de un laboratorio externo valida el rendimiento de acuerdo con estándares como NEMA 250 e IEC 60529.

Junta de Espuma Aplicada por Robot

Los Contenedores Industriales RMR utilizan una tecnología avanzada de juntas de espuma continuas en cada panel y punto de entrada para garantizar que todo lo almacenado dentro del contenedor esté bien protegido del ambiente.

Control Térmico Avanzado

El enfriamiento adecuado dentro del contenedor ayuda a mantener el equipo limpio y fresco, lo que prolonga la vida útil del equipo. Los Contenedores Industriales RMR ofrecen una variedad de accesorios de enfriamiento avanzados para satisfacer necesidades específicas de control térmico con ventiladores de filtro y unidades de enfriamiento.

Una Cartera Integral de Accesorios

Desde arandelas con clasificación NEMA a respiraderos, drenajes y protectores contra goteo, así como la distribución y el monitoreo inteligentes de energía, los contenedores RMR se pueden configurar con una variedad de accesorios para satisfacer las necesidades particulares.

Configuración Simple y Proceso de Pedido

Seleccionar el contenedor correcto es fácil. Nuestro diseñador de productos CPI en línea y gratuito le permite seleccionar de manera rápida y fácil el estilo, el tamaño y los accesorios que necesita bajo un solo número de parte. Esto quiere decir que no buscará más en catálogos o seleccionará componentes que no coinciden.

Diseño e Ingeniería de Contenedores de Calidad

La capacidad de ingeniería de CPI construida a pedido y los procesos de fabricación optimizada nos permiten ofrecer precios competitivos y plazos de entrega que igualan o superan a nuestra competencia, todo ello preservando los más altos estándares de calidad que han mantenido a nuestros clientes satisfechos por casi 30 años.



RMR
Industrial Enclosures



RMR
Industrial Enclosures

Diseño Integral para Computación del *Edge* y Ambientes Industriales

Los Contenedores Industriales RMR® están diseñados para proteger los equipos con tecnología de sellado de vanguardia, grados de protección de entrada certificados y varias opciones de montaje de equipos para admitir equipos de TI, productos electrónicos de automatización, controles e instrumentos eléctricos en cualquier ubicación.

Contenedor Modular RMR

La solución flexible con paneles atornillados que permiten múltiples configuraciones para alojar paneles de automatización más grandes o bastidores de equipos de TI.

- Cumple con las clasificaciones de protección NEMA Tipo 12/IP 55
- Tecnología de sellado continuo de juntas de espuma
- Marco de acero laminado de alta resistencia con herramientas de montaje directo
- Paneles laterales, inferiores y traseros desmontables y atornillados
- Opciones de acceso simple o doble con puerta única
- Opciones de puerta de visualización de metal sólido o vidrio templado con dos opciones para sistemas de bloqueo
- Entradas de cables opcionales para paneles superiores e inferiores
- Ubicaciones de montaje de profundidad ajustable para rieles EIA de 19", paneles de montaje o accesorios
- Opciones de montaje para todos los accesorios, incluidos ventiladores de filtro y unidades de enfriamiento
- Acabado de pintura de recubrimiento en polvo



RMR
Industrial Enclosures

UL Tipo 12 y IP 55

Contenedor RMR Oscilante de Montaje en Pared

Perfecto para equipos de TI de montaje en la pared, permite acceso rápido a la parte delantera y trasera del equipo mediante un diseño articulado de tres partes.

- Cumple con las clasificaciones de protección NEMA Tipo 12/IP 55
- Tecnología de sellado continuo de juntas de espuma
- Opciones de puertas de metal sólido o vidrio templado
- Entradas de cables opcionales para partes superiores e inferiores de la sección montada en la pared
- Ubicaciones de montaje de profundidad ajustable para rieles EIA de 19", paneles de montaje o accesorios
- Opciones de montaje para todos los accesorios, incluidos ventiladores de filtro y unidades de enfriamiento
- Acabado de pintura de recubrimiento en polvo



RMR
Industrial Enclosures

UL Tipo 12 y IP 55

Contenedor RMR fijo de montaje en pared

Contenedor de un solo acceso que admite una combinación de equipos de IT, eléctricos y electrónicos

- Cumple con las clasificaciones de protección NEMA Tipo 12/IP 55
- Tecnología de sellado continuo de juntas de espuma
- Opciones de puertas de metal sólido o vidrio templado
- Entradas de cables opcionales para partes superiores e inferiores
- Ubicaciones de montaje de profundidad ajustable para rieles EIA de 19", paneles de montaje o accesorios
- Opciones de montaje para todos los accesorios, incluidos ventiladores de filtro y unidades de enfriamiento
- Acabado de pintura de recubrimiento en polvo



RMR
Industrial Enclosures

UL Tipo 12 y IP 55

Contenedor RMR de montaje independiente

El contenedor económico para grandes aplicaciones de paneles de automatización, telecom y TI admite el acceso delantero y trasero a equipos eléctricos más profundos.

- Cumple con NEMA Tipo 1, 3, 4, 4X, 5, 12 (IP 55/66)
- Puede cumplir con NEMA Tipo 2, 3R y 3RX con accesorios montados
- Diseño monolítico
- Tecnología de sellado continuo de juntas de espuma
- Acceso único o doble con opciones de puerta individual o doble
- Tres estilos de sistema de bloqueo
- Tornillos de conexión integrados
- Ubicaciones de montaje de profundidad ajustable para paneles de montaje
- Opciones de montaje para todos los accesorios, incluidos ventiladores de filtro y unidades de enfriamiento
- Pintura de recubrimiento en polvo o acero inoxidable en opciones de cepillado de acabado



Junta de espuma continua

RMR
Industrial Enclosures

NEMA Tipo 12/IP 55
NEMA Tipo 4/IP 66

Contenedor RMR de montaje en piso

Un contenedor económico para aplicaciones de paneles grandes de automatización que incluye soportes de suelo para una entrada de cables inferiores con mayor facilidad.

- Cumple con NEMA Tipo 1, 3, 4, 4X, 5, 12 (IP 55/66)
- Puede cumplir con NEMA Tipo 2, 3R y 3RX con accesorios montados
- También están disponibles los modelos desconectados
- Diseño monolítico
- Tecnología de sellado continuo de juntas de espuma
- Acceso individual con diseño de doble puerta
- Tres estilos de sistema de bloqueo
- Tornillos de conexión integrados
- Ubicaciones de montaje de profundidad ajustable para paneles de montaje
- Opciones de montaje para todos los accesorios, incluidos ventiladores de filtro y unidades de enfriamiento
- Pintura de recubrimiento en polvo o acero inoxidable en opciones de cepillado de acabado



Continua
Junta de espuma

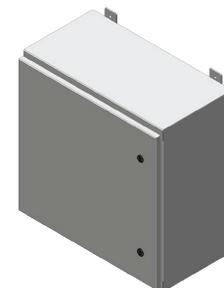
RMR
Industrial Enclosures

NEMA Tipo 12/IP 55
NEMA Tipo 4/IP 66

Contenedor RMR estándar de montaje en pared

Contenedor individual económico para pequeñas aplicaciones de paneles de automatización, telecom o TI

- Cumple con NEMA Tipo 1, 3, 4, 4X, 5, 12 (IP 55/66)
- Puede cumplir con NEMA Tipo 2, 3R y 3RX con accesorios montados
- También están disponibles los modelos desconectados
- Diseño monolítico
- Tecnología de sellado continuo de juntas de espuma
- Acceso único con opciones de puerta individual o doble
- Opciones de puertas de metal sólido o vidrio templado
- Dos métodos de montaje en pared
- Ubicaciones de montaje de profundidad ajustable para paneles de montaje
- Opciones de montaje para todos los accesorios, incluidos ventiladores de filtro y unidades de enfriamiento
- Pintura de recubrimiento en polvo o acero inoxidable en opciones de cepillado de acabado



Continua
Junta de espuma

RMR
Industrial Enclosures

NEMA Tipo 12/IP 55
NEMA Tipo 4/IP 66

Accesorios especiales para un rendimiento óptimo

La experiencia de CPI en infraestructura de TI abarca muchos productos y soluciones que se integran perfectamente con los Contenedores Industriales RMR. Estos incluyen:

Accesorios de Control Térmico

Ofrecemos una línea completa de ventiladores de filtro y unidades de enfriamiento que brindan un control térmico superior para ayudar a proteger la vida de los equipos electrónicos en ambientes que requieren grados de protección NEMA Tipo 12 (IP55) y NEMA Tipo 4 (IP66).

Accesorios para el Sistema de Sellado

Los Contenedores Industriales RMR® requieren sellos especiales para aberturas para el paso de cables con el fin de mantener los grados de protección NEMA Tipo 12 (IP55) y NEMA Tipo 4 (IP66). CPI ofrece tres soluciones únicas que garantizan confiabilidad operativa: la Arandela Roxtec ComSeal™, el Sello de Glándula Roxtec RG6 y la Arandela para Retención de Líquidos a Presión EPDM.

Tapón de Drenaje, Protección Antigoteo, Ventilación de Protección y Más

CPI proporciona una variedad de accesorios con valor agregado para complementar su funcionalidad y facilidad de uso. Se pueden agregar muchos accesorios para hacer que el contenedor cumpla con los estándares de protección NEMA Tipo 2, 3, 3R y 3RX.

Conexión al Sistema de Tierra

CPI ofrece barras conductoras para montaje en bastidor o pared y varias correas para unir los componentes metálicos dentro de los contenedores y en todas las vías con la escalerilla porta cables y la bandeja para cables.

Administración de la Energía

Suministre energía al equipo dentro del contenedor y monitoree o controle de manera remota la energía del equipo a través de una conexión a Internet. Los productos de software y administración de la energía de CPI le permiten activar y desactivar los tomacorrientes de manera remota, configurar umbrales y recibir notificaciones por correo electrónico cuando las mediciones están cerca de los niveles críticos.

Monitoreo y Seguridad Ambiental

Controle la temperatura, la humedad, la presencia de agua, las condiciones de puerta abierta/cerrada y vea las cámaras IP a través de una conexión a Internet. Configure umbrales operativos y reciba notificaciones por correo electrónico cuando las mediciones estén cerca de los niveles críticos.

Kit de Herramientas Klik-Nut®

Reduzca la mano de obra y el tiempo de instalación de herrajes con las tuercas enjauladas Klik-Nut® patentadas de CPI. Klik-Nut no requiere herramientas de instalación y tiene la misma capacidad de carga y fiabilidad que las tuercas enjauladas estándar. Ideal para utilizar con kits de riel de montaje de 19" EIA en Contenedores Industriales RMR®.



Kit de Filtro Modular RMR



Kit de Ventilación de Protección Polyvent XL para el Contenedor RMR



Sellado RMR

Configuración Rápida y a Pedido

Más de un millón de opciones de configuración y personalización están disponibles a través del Configurador de Productos de CPI para ayudarle a satisfacer sus propias necesidades de protección NEMA/IP. El Configurador de Productos de CPI le brinda la capacidad de seleccionar y personalizar rápidamente los Contenedores Industriales RMR® con un solo número de parte para facilitar el pedido y el seguimiento.

El Configurador de Productos de CPI lo guiará a través de los pasos y las selecciones necesarias para crear un contenedor que satisfaga sus requisitos exclusivos de tamaño, necesidades térmicas y de organización de cables.

Recibirá listas de materiales (BOM), dibujos y documentos de ventas automáticamente.

Visite chatsworth.com/product-designer para seleccionar su Contenedor Industrial RMR®.

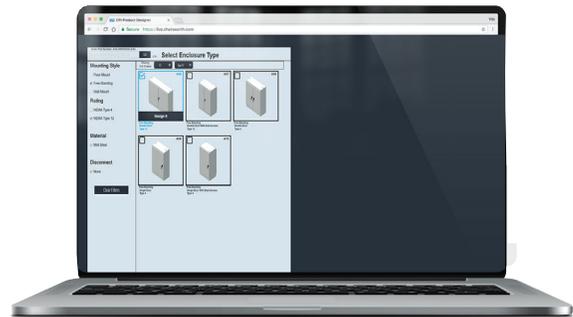
Contenedores Estándar Modificados

Si tiene otras solicitudes de personalización, como aperturas adicionales, diferentes colores o la inclusión de un accesorio no listado, comuníquese con la Ingeniería de Aplicaciones de CPI.

Historia de Éxito

Uno de los distribuidores farmacéuticos líderes en el mundo amplió su red para cubrir los espacios del almacén utilizando la solución de Contenedor RMR Modular.

Lea sobre esta historia de éxito en chatsworth.com/industrial-enclosures



Configurador de Productos de CPI

crea contenedores de diseño único de manera rápida y fácil, lo que le permite seleccionar el tamaño, las características y los accesorios necesarios para una aplicación específica. El Diseñador de Productos de CPI va a generar listas de materiales, dibujos, modelos 3D y documentos de venta de manera automática.

Los Contenedores Industriales RMR están completamente sellados mediante tecnología de formado *in situ* aplicada robóticamente, lo que brinda a los equipos electrónicos protección adicional contra el ingreso de objetos sólidos extraños.



CHATSWORTH
PRODUCTS

Estados Unidos y Canadá

Simi Valley, CA
800-834-4969
Toronto, Ontario, Canadá
+905-850-7770
chatsworth.com

América Latina

Ciudad de México, México
+52-55-5203-7525
Número gratuito en México
800-201-7592
chatsworth.com.co

Europa

Buckinghamshire, Inglaterra, UK
+44-1628-524-834
chatsworth.com

Oriente Medio y África

Dubái, EAU
+971-4-2602125
Doha, Catar
+974-4-4267422
chatsworth.com

Asia Pacífico

Distrito de Jíng'an, Shanghái, China
+86 21 6880-0266
chatsworth.com.cn

Obtenga más información
sobre las soluciones de CPI en:
chatsworth.com

+1-800-834-4969 (EE. UU. y Canadá)
o a través de techsupport@chatsworth.com

chatsworth.com.co

Capacidad de Fabricación y Disponibilidad Global

Con sede en Estados Unidos, CPI opera desde varios sitios en todo el mundo, lo que incluye oficinas en México, Canadá, China, el Medio Oriente y el Reino Unido. Las plantas de fabricación de CPI se encuentran en Estados Unidos, Asia y Europa.

Los productos estándares están disponibles a través de una red global de distribuidores líderes en el sector. Con la disponibilidad de existencias y los cortos plazos de entrega de fábrica de CPI, no dude de que podrá acceder a las soluciones de CPI para cumplir con sus necesidades de programación de proyectos.

Cómo comprar

Las ventas de CPI se llevan a cabo en sociedad con una red global de distribuidores, contratistas y revendedores para asegurar un alto nivel de disponibilidad de existencias. Use el Catálogo en Línea de CPI para hacer un pedido al distribuidor más cercano. Visite chatsworth.com para obtener más información.

Acerca de CPI

CPI, una compañía 100 % propiedad de sus empleados, fue fundada en junio de 1991, cuando 90 trabajadores se unieron y compraron la división *Dracon* de *Harris Corporation* mediante un Programa de Propiedad Participada (PPP). La propiedad de los empleados es fundamental para el éxito de CPI. Los empleados copropietarios están comprometidos con una filosofía de calidad a través del trabajo en equipo, el cuidado y el compromiso, que se extienden a los clientes a través de nuestras soluciones y servicios.



Si bien se han realizado todos los esfuerzos para garantizar la precisión de toda la información, CPI no se responsabiliza por errores u omisiones, y se reserva el derecho de modificar la información y las descripciones de los servicios y de los productos presentados.

©2024 Chatsworth Products, Inc. Todos los derechos reservados. Chatsworth Products, Klik-Nut, CPI, CPI Passive Cooling, CUBE-IT, Secure Array, eConnect, Evolution, GlobalFrame, MegaFrame, QuadraRack, RMR, Saf-T-Grip, SeismicFrame, SlimFrame, TeraFrame, Motive, EuroFrame, Velocity y ZetaFrame son marcas comerciales registradas a nivel federal de Chatsworth Products. H-Plane, Hi-Bar, In-Plane, M-Frame, NetPoint, Simply Efficient, Skybar y Wi-Tile son marcas comerciales de Chatsworth Products. Todas las otras marcas comerciales pertenecen a sus respectivas empresas. Rev. 5 1/24 MKT-60020-658